

トヨタ生産方式のモノづくりの真髓を学ぶ！

トヨタ自動車工場見学会 & 一気通貫生産方式セミナー

セミナー：平成24年12月12日(水) 13:30～18:30

会場：愛知県産業労働センター「ウインクあいち」 名古屋駅より徒歩約2分

講師：(株)T. M. A. 代表取締役 菅原茂比古

工場見学：平成24年12月13日(木) 8:20～13:00

JR名古屋駅集合・解散(詳細は申込時に御案内)

工場見学のみどころ

標準作業の遵守(作業標準ではない)

- 同一手順で作る為、品質にバラツキがない
- 同じタイミングで、同じ時間で作業する

混流平準化生産(同じ色の車は2台と続いてこない)

- 作業方法の共通化
- 誤作業対策
- 検査、調整方法の共通化

紐スイッチで作業者がラインを止める

- 後工程はお客様
- 異常があったらラインを止めて不良は流さない
- 止まるライン、止めるライン

品質保証上の作業への依存度を低くする

- ボンネットに作業指示書
- 作業員一人一人が指示書の見る部分が異なる
- 部品の取り間違いの防止

ジャスト・イン・タイム

後工程引取りを実現するかんぱんの仕組み

目で見える管理“アンドン”……etc

世界をリードする“トヨタ”の工場見学で、モノづくりの原点を学びます。

【参加のおすすめ】

「よくトヨタが、トヨタ生産方式で何百億円、何千億円もの合理化利益を出したといわれたが、それは、ちょっと違う。生産台数がどんどん伸びていた時は、どんな事をしても利益は出るものだ。トヨタ生産方式の強みが本当に発揮されるのは、車の生産にかげりが出てからだ。」

(大野耐一語録)

その為のモノ造り

「良いモノを 短いリードタイムで より安く造る」

セミナーと実施優秀工場の見学をおすすめします！

《講師の横顔》

菅原茂比古：1933年生 岐阜県出身 東京経営管理協会専務理事時代にトヨタ生産方式の生みの親である元トヨタ自動車工業(株)副社長 大野耐一氏の薫陶を受け、トヨタ生産方式による現場改善手法並びそれをサポートするPMを学ぶ。
1992年(株)T. M. A. を設立 代表取締役に就任、現在は国内外で現場改善、事務改善、PMのコンサルタントとして活躍中。

<p>I 原価と利益</p> <p>1 儲ける為の2つの方法</p> <p>2 トヨタグループが進める2つの活動</p> <p>3 トヨタ生産方式の定義</p> <p>II トヨタ生産方式</p> <p>1 製造技術とは</p> <p>2 原価と幻価</p> <p>3 在庫削減の目的と効果</p> <p>4 図解</p> <p>5 平準化</p> <p>6 ジャスト・イン・タイム</p> <p>7 自動化</p> <p>III ムダを見つける道具</p> <p>1 設備について(アンドン)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・アンドンの目的と種類 <p>2 物について(かんばん)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・導入の前提条件 ・役割と種類 ・信号かんばん ・かんばんの運用 	<p>3 人について(標準作業)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・標準作業の定義 ・標準作業と作業標準 ・標準作業の3条件 <p>4 標準作業の作り方(実習)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・工程別能力表の作成 ・標準作業組合せ票の作成 ・標準作業票の作成 <p>IV 一気通貫生産方式の仕組み作り</p> <p>1 タクトタイムで作る</p> <p>2 短納期の部材購入</p> <ul style="list-style-type: none"> ・4つの発注方法 <p>3 作業手順を決める</p> <p>4 流れで物を作る</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ビデオで見るロット生産と1ヶ流し <p>5 ストアーの設定</p> <ul style="list-style-type: none"> ・基準在庫量の決め方 <p>6 ストアーの機能と後補充生産</p> <p>7 多品種・少量生産の仕組み</p> <p>8 段取り替え時間短縮の真の意味</p>	<p>V 検査</p> <p>1 検査工程の目的は不良を見つける事ではない</p> <p>2 検査方式</p> <ul style="list-style-type: none"> ・不良を見つける検査 ・不良を減らす検査 ・不良を作らない検査 <p>VI 生産計画と生産システム</p> <p>1 生産計画の自動化</p> <p>2 工数管理</p> <p>3 生産システム5つのポイント</p> <ul style="list-style-type: none"> ・人の仕事と機械の仕事の分離 ・自動化(単能機) ・品質保証と作業(ポカよけの考え方) ・レイアウト ・生産性の高い設備 <p>VII 改善の進め方</p> <ul style="list-style-type: none"> ・作業改善 ・設備改善 ・仕組み改善
---	--	---

- ◇ お知らせ ・ 参加費 49,800 円(消費税込) セミナーのみご希望の方は、お問合せ下さい。
 - ・ 締切日 平成 24 年 12 月 10 日(月)
 - ・ 見学工場側の申出により支障のある方々は、見学をお断りすることがありますからあらかじめご了承下さい。
 - ・ お申込受付後にセミナー参加のご案内、参加券、ご請求書を発送致します。
 - ・ 工場見学は、見学先工場様のご好意により実施するものです。

◇ お申込 FAX 又はインターネットでお申込み下さい
 (株) T. M. A. 〒134 -0085 東京都江戸川区南葛西 1-12-1-201
 TEL:03-5658-3201(代) FAX:03-5658-3202 E-MAIL seminar@tmainc.co.jp

2012.12.12-13 1名につき¥49,800 キリトリセン H

トヨタ自動車工場見学会&一気通貫生産方式セミナー参加申込書(No.KS1212351)

会社名	
所在地 〒	
担当者	部 課 御芳名

業 種	
主製品名	
従業員数	

TEL _____ FAX _____

E-MAIL _____

ご参加者名	所属部署・職名